

## 就労継続支援A型事業所におけるスコア表(全体)

事業所名	就労継続支援A型事業所サスケ工房	
住所	愛媛県新居浜市若水町1丁目9番19号	
電話番号	0897-37-8525	

(I) 労働時間		
①1日の平均労働時間が 7 時間以上		
②1日の平均労働時間が 6 時間以上 7 時間未満		
③1日の平均労働時間が 5 時間以上 6 時間未満		
④1日の平均労働時間が 4 時間30分以上 5 時間未満	<input checked="" type="radio"/>	
⑤1日の平均労働時間が 4 時間以上 4 時間30分未満		
⑥1日の平均労働時間が 3 時間以上 4 時間未満		
⑦1日の平均労働時間が 2 時間以上 3 時間未満		
⑧1日の平均労働時間が 2 時間未満		
⑨10点 ⑩20点 ⑪30点 ⑫45点 ⑬60点 ⑭80点 ⑮90点		55点

(II) 生産活動		
①過去3年の生産活動収支がそれぞれ当該各年度に利用者に支払う賃金の総額以上		
②過去3年の生産活動収支のうち前年度及び前々年度の各年度における生産活動収支がそれぞれ当該各年度に利用者に支払う賃金の総額以上	<input checked="" type="radio"/>	
③過去3年の生産活動収支のうち前年度における生産活動収支のみが前年度に利用者に支払う賃金の総額以上		
④過去3年の生産活動収支のうち前々年度における生産活動収支のみが前々年度に利用者に支払う賃金の総額以上		
⑤過去3年の生産活動収支のうち前年度及び前々年度の各年度における生産活動収支がいずれも当該各年度に利用者に支払う賃金の総額未満		
⑥過去3年の生産活動収支がいずれも当該各年度に利用者に支払う賃金の総額未満		
⑦10点 ⑧20点 ⑨30点 ⑩40点 ⑪50点 ⑫60点 ⑬70点 ⑭80点 ⑮90点		50点

(III) 多様な働き方(※)		
①免許・資格取得、検定の受験勧奨に関する制度		
就業規則等で定めている	<input checked="" type="radio"/>	
②利用者を職員として登用する制度		
就業規則等で定めている	<input checked="" type="radio"/>	
③在宅勤務に係る労働条件及び服務規律		
就業規則等で定めている	<input checked="" type="radio"/>	
④フレックスタイム制に係る労働条件		
就業規則等で定めている	<input checked="" type="radio"/>	
⑤短時間勤務に係る労働条件		
就業規則等で定めている	<input checked="" type="radio"/>	
⑥時差出勤制度に係る労働条件		
就業規則等で定めている	<input checked="" type="radio"/>	
⑦有給休暇の時間単位取得又は計画的付与制度		
就業規則等で定めている	<input checked="" type="radio"/>	
⑧傷病休暇等の取得に関する事項		
就業規則等で定めている	<input checked="" type="radio"/>	
小計(注1)	5	点

(※) 8項目の合計点に応じた点数 (注1) 5以上:15点、4~3:5点、2点以下:0点

項目	点数							
労働時間	5点	20点	30点	40点	55点	65点	80点	90点
生産活動	-20点	-10点	20点	40点	50点	60点		
多様な働き方	0点	5点	15点					
支援力向上	0点	5点	15点					
地域連携活動	0点	10点						
経営改善計画	0点	-50点						
利用者の知識・能力向上	0点	10点						

合計
155
点 / 200点

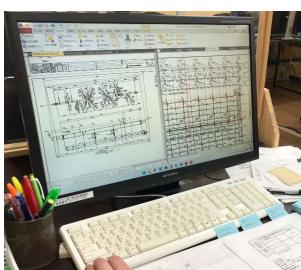




## 就労継続支援 A型事業所における地域連携活動実施状況報告書

事業所名	就労継続支援A型事業所サスケ工房
住 所	愛媛県新居浜市若水町1丁目9番19号
電話番号	0897-37-8525

事業所番号	3810500540
管理者名	秦史子
対象年度	R5年度

地域連携活動の概要	
<p>&lt;活動内容&gt;</p> <p><b>活動場所</b> 株式会社 白石設計  <b>実施日程</b> R5.4.1～R6.3.31  <b>実施した生産活動・施設外就労の概要</b>            鉄骨詳細図の図面に書かれている基本的な情報が正確か判断し、修正する作業を行う。  <b>利用者数</b> 15 名</p> <p>&lt;目的&gt;</p> <p>地元企業の白石設計の事務所の一部を施設外作業場として、全国の鉄骨制作会社や大手ゼネコン、設計事務所などから図面チェックの仕事を白石設計と協力して受注し、企業内の働く場作りの継続を行った。</p> <p>&lt;成果&gt;</p> <p>OJTを継続する事で、更なる実践的な技術の向上で一般就労の機会の創出に繋がっている。            今年度もONLINEでの指導を拡充し、情報共有の機会を増やしたことで、作業者間で議論することが出来るようになったことは知識が広がり技量がさらに向上した。            又、労働意欲の向上で就労継続に繋がった。</p>	<p>&lt;活動の様子&gt;</p> <p><b>活動の様子の写真</b></p>  <p><b>成果物の写真</b></p>  <p><b>活動内容の追加コメント</b></p>

連携先の企業等の意見または評価			
個々のレベルに合わせて作業を分担することで全体の効率が上がり、図面作図のスピードアップに繋がっている。 チェックの精度を上げることで、現場での不具合が減少し費用削減に繋がったと取引先から評価を受けている。 個々のレベルが上がり、一チームあたりの仕事量が増え全体出来高も増加している。 今後は、リーダーのコミュニケーションと作業スキルを上げて、徐々に難易度の高い仕事にも挑戦して行きたい。 取引先からの高評価を受け、図面チェックの仕事はもとより、白石設計への業務依頼も増加傾向にある。 チェック作業の更なるスピードアップと、図面作図業務の範囲の拡大を継続して推進して行きたい。			
連携先企業名	株式会社 白石設計	担当者名	石川孝雄

## 就労継続支援 A 型事業所における利用者の知識・能力向上に係る実施状況報告書

事業所名	就労継続支援A型事業所サスケ工房
住 所	愛媛県新居浜市若水町1丁目9番19号
電話番号	0897-37-8525

事業所番号	3810500540
管理者名	秦史子
対象年度	R5年度

## 利用者の知識・能力向上に係る実施概要

## &lt;活動内容&gt;

活動場所 サスケ工房内  
実施日程 R5.4.1～R6.3.31

連携先企業担当者から働くために必要なスキルについて研修実施、研修を録画して隨時鑑賞出来る体制整備した

利用者数 15 名

## &lt;活動の様子&gt;

## 活動の様子の写真



## 成果物の写真



## 研修動画

## 報告書

## 活動内容の追加コメント

## 連携先の企業や事業所等の意見または評価

企業側が求める人材について、直接話す機会を設けることで企業と福祉事業所との連携を深める事が出来た。受け入れる側・送り出す側の温度差を埋め合うことで、相互理解を深めることが出来た。

連携先企業（担当者）

白石設計 三浦

## 利用者からの意見・評価

- 直接企業の方からのお話を聞くことは刺激になる。
- サスケ工房にて毎日作業をしていく中で、報連相をしっかりとって、どこかの企業に入った時に、しっかりとコミュニケーションをとって、円滑に作業ができるような力を身に着けたい。
- 体調管理の重要性を感じ、普段サスケ工房での実務で自己分析のヒントを得てみたいと思いました。